



## Anlagen

- 3 Nd:YAG Laser  
(200 – 500 W, Verfahrbereich 1400 x 600 mm)
- 1 Nd:YAG Laser  
(75 W, Verfahrbereich 200 x 200 x 390 mm)  
Laser zum Auftragsschweißen,  
max. Bauteilgewicht 300 kg
- 1 CO<sub>2</sub> Laser  
(3 kW, Verfahrbereich 2000 x 350 mm)
- 2 Faserlaser  
(1 und 2,5 kW, Verfahrbereich 2000 x 500 mm),  
Rohrinnenschweißungen (ab min. 130mm  
Innendurchmesser)
- 1 Kaltdrahtfördereinheit für Laserschweißen  
mit Zusatzdraht (Drahtdurchmesser > 3 mm)
- 3 Online-Schweißprozessüberwachungen  
(LWM, Precitec)
- (maximale Einschweißtiefe 7 mm)

## Zerstörungsfreie Prüfverfahren

- 3 Helium Lecktestgeräte
- 1 Differenzdruckmessgerät
- Metallographie
- Drehmomentprüfung
- Druckprüfung

## Software

- NC-CAD, Solid Works
- Datenformate: \*.dxf, \*.dwg, \*.igs, \*.cdr, \*.vda, \*.stp,  
Parasolid, ProE, Inventor



BBW Lasertechnik GmbH ▪ Gewerbering 11 ▪ 83134 Prutting  
Fon: +49 (0) 8036 90820-0 ▪ Fax: -28 ▪ info@bbw-lasertechnik.de

Ansprechpartner Laserschweißen: Stefan Gleissner  
Fon: +49 (0) 8036 90820-24

## Materialien Schweißen

alle schmelzschweißbaren Werkstoffe wie z. B.:  
Edelstahl, Stahl, Titan, Tantal, Aluminium,  
Messing, Hastelloy, etc.

## Materialien Reparaturschweißen

- Spritzgussformen
- Druckgussformen
- Kaltarbeitsstähle
- Warmarbeitsstähle

## Anwendungen

- Folien mit Stärke > 0,05 mm
- medizinische Präzisionsteile
- sicherheitsrelevante Bauteile im Automotive  
Bereich
- magnetische Baugruppen
- Punktschweißungen an wärmebehandelten  
Bauteilen
- druck- und gasdichte Sensorgehäuse
- elektronische Baugruppengehäuse aus Aluminium  
(EMV-dicht)

[Für eine Übersicht unserer Zertifizierungen klicken  
Sie bitte auf das TÜV Rheinland-Logo]

Stand 2009 11

