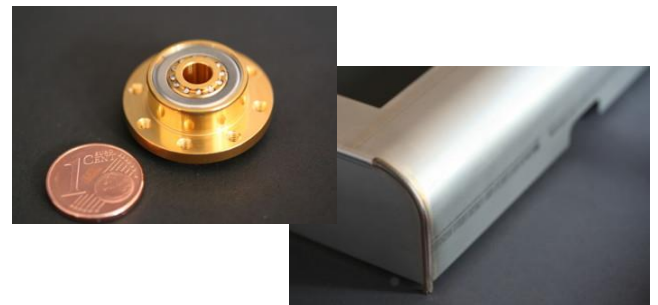
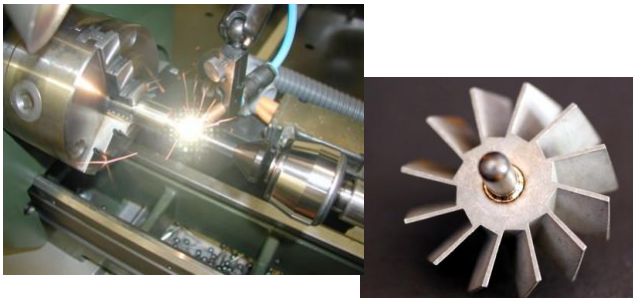


Laserschweißen Datenblatt



Anlagen

- 4 Scheibenlaser (4,0 - 6,6kW, Verfahrbereich 1500 x 6000mm)
- 6 Nd:YAG Laser (200 - 500 W, Verfahrbereich 1400 x 600 mm)
- 1 Nd:YAG Laser (200 W, Verfahrbereich 400 x 400 x 400mm, Bearbeitung von Werkzeugen auf Euro-Palette möglich) 3D-Reparaturlaser
- 1 CO₂ Laser (3 kW, Verfahrbereich 2000 x 350 mm)
- 5 Faserlaser (0,15, 0,30, 1,0, 2,0 und 2,5 kW, Verfahrbereich 2000 x 500 mm)
- 1 Diodenlaser (6,0kW, Verfahrbereich 2000 x 500mm)
- 1 Kaltdrahtfördereinheit für Laserschweißen mit Zusatzdraht (Drahtdurchmesser > 3 mm)
- 3 Online-Schweißprozessüberwachungen (LWM, Precitec)

Maximale Einschweißtiefe 7 mm

Zerstörungsfreie Prüfverfahren

- 3 Helium Lecktestgeräte
- 1 Druckdifferenzmessgerät
- Metallographie
- Drehmomentprüfung
- Druckprüfung

Software

- NC-CAD, Solid Works
- Datenformate: *.dxf, *.dwg, *.igs, *.cdr, *.vda, *.stp, Parasolid, ProE, Inventor



BBW Lasertechnik GmbH ▪ Gewerbering 11 ▪ 83134 Prutting
Fon: +49 (0) 8036 90820-0 ▪ Fax: -28 ▪ info@bbw-lasertechnik.de

Ansprechpartner Laserschweißen: Kim Martin Wagner, Schweißfachingenieur (SFI/ IWE)

Fon: ++49 (0) 8036 90820-47

Materialien Schweißen

- Alle schmelzschweißbaren Werkstoffe wie z. B.: Edelstahl, Stahl, Titan, Tantal, Aluminium, Messing, Hastelloy, etc.

Materialien Reparaturschweißen

- Spritzgussformen
- Druckgussformen
- Kaltarbeitsstähle
- Warmarbeitsstähle

Anwendungen

- Folien mit Stärke > 0,05 mm
- Medizinische Präzisionsteile
- Sicherheitsrelevante Bauteile im Automotive Bereich
- Magnetische Baugruppen
- Punktschweißungen an wärmebehandelten Bauteilen
- Druck- und gasdichte Sensorgehäuse
- Elektronische Baugruppengehäuse aus Aluminium (EMV-dicht)

[Für eine Übersicht unserer Zertifizierungen klicken Sie bitte auf das TÜV Rheinland-Logo]

