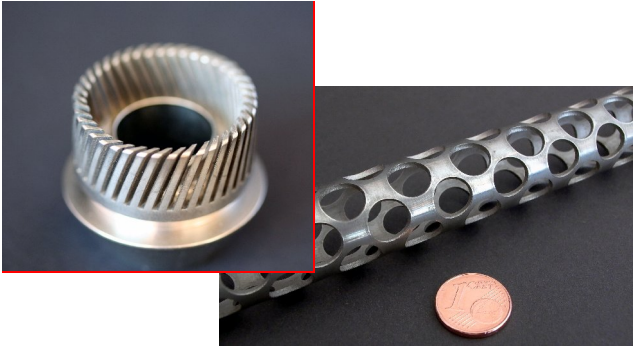


Laserschneiden – Datenblatt



Anlagen

- 3 Nd:YAG Laser
(150 – 500 W, Verfahrbereich 2200 x 480 mm)
- 1 CO₂ Laser
(2 kW, Verfahrbereich 2500 x 1250 mm)
- 1 Faserlaser
(500 W, Verfahrbereich 3000 x 500 mm)

Alle Laseranlagen haben eine Rundachse für Rohrbearbeitung mit max. 525 mm Durchmesser

Software

- NC-CAD, Tru-Tops, Solid Works
- Datenformate: *.dxf, *.dwg, *.igs, *.cdr, *.vda, *.stp, Parasolid, ProE, Inventor

Materialien

- Edelstahl, alle gängigen Legierungen:
1.4301, 1.4571, 1.4016, 1.4310
- Stahl, alle gängigen Legierungen
- Titan, Tantal
- Sonderlegierungen: Inconel, Hastelloy
- Messing
- Aluminium
- Lötfolien

Materialstärken

- Edelstahl: 0,01 – 6 mm
- Stahl: 0,01 – 6 mm
- Aluminium: 0,2 – 4 mm
- Messing: 0,1 – 2 mm

Anwendungen

- Bauteile im Maschinen- und Anlagenbau
- Medizinische Präzisionsteile
- Lötfolien von 0,05 – 0,2 mm
- Unterlegfolien von 0,01 – 2 mm

[Für eine Übersicht unserer Zertifizierungen klicken Sie bitte auf das TÜV Rheinland-Logo]

Stand 2009 11



BBW Lasertechnik GmbH ▪ Gewerbering 11 ▪ 83134 Prutting
Fon: +49 (0) 8036 90820-0 ▪ Fax: -28 ▪ info@bbw-lasertechnik.de

Ansprechpartner Laserschneiden: Peter Kastl
Fon: +49 (0) 8036 90820-27

